

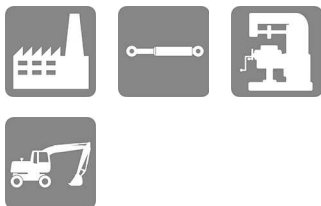
MOL Hydro HME 22

Uszlachetniony olej hydrauliczny



MOL Hydro HME 22 to najwyższej jakości hydrauliczna ciecz robocza zawierająca dodatki ograniczające zużycie na bazie cynku, zawiera mineralne oleje bazowe o starannie dobranej jakości, wykazuje doskonałe parametry użytkowe w szerokiej gamie urządzeń przemysłowych i hydraulicznych urządzeń mobilnych pracujących przy dużych obciążeniach. Produkt charakteryzuje się wyjątkową stabilnością termiczną i hydrolityczną. Jego okres eksploatacji według testu TOST jest dwukrotnie dłuższy niż określa to norma DIN 51524-Część 2.

Zastosowanie



Mobilne i przemysłowe układy hydrauliczne

Systemy cyrkulacji

Obrabiarki

Sprzęt przemysłowy pracujący w niskich temperaturach (pompy, serwonapędy)

Układy hydrauliczne maszyn do robót ziemnych i maszyn leśnych

Cechy i korzyści

Doskonała ochrona przed zużyciem

Niezawodne działanie, nawet w sprzęcie narażonym na duże obciążenia pod wysokim ciśnieniem
Wyższe bezpieczeństwo operacyjne i wyższy poziom dostępności

Doskonała stabilność termiczna i hydrolityczna

Powstawanie bardzo niewielkiej ilości osadu
Dłuższy okres między wymianami oleju
Niezawodne działanie, które zmniejsza koszty operacyjne

Doskonała filtrowalność

Filtrowalność nie pogarsza się, nawet pod wpływem wilgoci
Przewidywalnie niższe zużycie filtra nawet w przypadku wkładów filtra o wielkości porów 2-3 mikronów
Niższe koszty konserwacji i mniejsze oddziaływanie na środowisko

Szybkie uwalnianie powietrza

Ograniczenie ryzyka kawitacji
Wychodzące powietrze nie powoduje wzrostu pienienia się
Niezawodne działanie, które wydłuża okres eksploatacji sprzętu

Doskonała ochrona przed korozją

Skuteczna ochrona stali i metali nieżelaznych nawet w obecności wody

Doskonała separacja wody

Wodę jest szybko oddzielana od oleju i można ją odprowadzić z systemu
Można uniknąć tworzenia się szkodliwych osadów i zatykania filtra.
Umożliwia zapobieganie nadmiernej korozji i zużyciu
Większe bezpieczeństwo operacyjne sprzętu

Specyfikacje i dopuszczenia

Klasa lepkości: ISO VG 22
ISO 11158 HM
ISO-L-HM
DIN 51524-2 (HLP)
General Motors LS2 LH-02-1-00
SAE MS1004 Type HM
AFNOR NF-E-48603 (HM)

MOL Hydro HME 22

Uszlachetniony olej hydrauliczny



Własności

Własności	Wartości typowe
Gęstość w 15 °C [g/cm ³]	0,863
Lepkość kinematyczna w 40 °C [mm ² /s]	22,5
Lepkość kinematyczna w 100 °C [mm ² /s]	4,35
Wskaźnik Lepkości	100
Temperatura płynięcia [°C]	-36
Temperatura zapłonu (Cleveland) [°C]	200

Dane podane w tabeli stanowią wartości typowe produktu i nie są równoznaczne z danymi ze specyfikacji.

Magazynowanie i transport

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach w suchych i dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Utrzymywać z daleka od otwartego płomienia i od innych źródeł zapłonu.

Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

Podczas transportu, magazynowania i w czasie użycia do produkcji przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa i przepisów dotyczących ochrony środowiska w zakresie dotyczącym olejów mineralnych.

Dla bardziej szczegółowych informacji należy sięgnąć do Karty Charakterystyki Produktu.

W oryginalnym opakowaniu w zalecanych warunkach magazynowania: 48 miesięcy

Zalecana temperatura magazynowania: max. 40°C